



有限会社日登工業

会社案内

## 会社概要

会社名	有限会社 日登工業
会社設立	1988年(昭和63年)4月<創業1982年3月>
資本金	800万円
代表取締役	山崎 正幸
所在地	島根県雲南市木次町東日登 505 番地 1
業種	製造業 ホシザキ(株)業務用厨房機器の部品組立・加工 プレハブ冷凍冷蔵庫の部品組立・加工
従業員数	37名(男女構成:男性23名・女性14名 平均年齢44歳)
本社	島根県雲南市木次町東日登 505 番地 1 電話:(0854)42-5447 FAX:(0854)42-0755
加茂工場	島根県雲南市加茂町南加茂 706 番地 2 電話:(0854)49-8818 FAX:(0854)49-8010

## 社長あいさつ

久野川の清流と緑豊かな自然に囲まれた島根県雲南市日登の地で、昭和57年に誕生した弊社は、会社創立以来、プレハブ冷凍冷蔵庫の樹脂加工や木材加工、フライヤー製品組立、板金加工を中心に顧客の満足度向上に努め、地域産業の振興と社会の発展に貢献してまいりました。平成27年に社長に就任してからは、創業者の精神を引き継ぎ、和の心を重んじ弊社に関わる全ての人々の幸福を願い、地域社会の進歩発展に努めております。これからも、ますます激動する時代とニーズに対応すべく、社員と共に安全第一をモットーに、働きやすい職場環境の実現に向けて、コミュニケーションを大切に「出来ない理由」は探さず「できる方法」を求め、絶え間ない努力と積極的なチャレンジに努めたいと存じます。今後とも、皆様の変わらぬご支援とご愛顧を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

(有)日登工業 代表取締役  
山崎 正幸



## 沿革概要

昭和 57 年 3 月	日登工業の名称（屋号）で従業員 3 名にて創業 所在地島根県大原郡木次町大字東日登 503 番地 19
昭和 63 年 4 月	有限会社日登工業の商号にて会社設立 会社設立年月日 S63 年 4 月 1 日 所在地島根県大原郡木次町大字東日登 503 番地 19 資本金 800 万円 従業員数 7 名
平成 3 年 3 月～ 6 月	島根県大原郡木次町大字東日登 505 番地 1 に 本社作業場、第 2 工場、倉庫を建設
平成 4 年 6 月	創業 10 年 島根県大原郡加茂町大字南加茂 706 番地 2 に 加茂工場を建設
平成 6 年 7 月	本社敷地内にフライヤー組立工場建設
平成 7 年 6 月	本社移転 変更前：島根県大原郡木次町大字東日登 503 番地 19 変更後：島根県大原郡木次町大字東日登 505 番地 1 <現在：島根県雲南市木次町東日登 505 番地 1 > 従業員数 16 名
平成 7 年 11 月	本社敷地内に杵材加工場を建設
平成 9 年 7 月	加茂工場増設
平成 11 年 8 月	加茂工場敷地内に、食洗、ビール部品組立工場新設
平成 11 年 11 月	フライヤー工場増設
平成 13 年 5 月	フライヤー工場増設
平成 14 年 3 月	創業 20 年 従業員数 30 名
平成 15 年 10 月	杵材加工場増設
平成 24 年	創業 30 年 従業員数 34 名
平成 27 年 6 月	新社長 山崎正幸 就任（前社長死亡による）
平成 29 年 6 月	駐車場（従業員用）拡張の為土地購入
令和元年 7 月	本社全建屋 空調完備



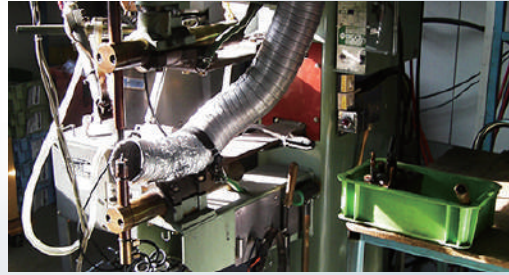
# 設備紹介

NC プレスブレーキ HG 8025



メーカー アマダ  
保有台数 1台  
特 徴 高剛性本体+ハイブリッド  
ドライブシステムと、角度ソリューション（試  
し曲げレス・曲げ精度安定）により高速・高  
精度加工を実現。  
加圧能力 80 トン 曲げ長さ 2600mm

スポット溶接機 S4PTD-TD6-CC



メーカー ナストーア  
保有台数 1台  
特 徴 2枚の鉄板を、電極棒の先端  
で加圧しつつ電流を流し、熱を発生させるこ  
とで、圧着します。

35KVA ナット付対応

タッピング機 BT1-215



メーカー ブラザー工業  
保有台数 1台  
特 徴 ねじ切りは1種類ごとに行い、  
多種多様な製品に対応できます。

M3 M4 M5 M6 対応

TIG 溶接機 YC-300BP4



TIG 溶接機 YC-300BP4

メーカー パナソニック  
保有台数 1台  
特 徴 ステンレスの溶接に使用し  
ます。溶接時はアルゴン・ヘリウム等のガス  
を利用し高品質の仕上がりです。

TIG 溶接機 DT-NP3



メーカー 日立  
保有台数 1台  
特 徴 ステンレスの溶接に使用し  
ます。溶接時はアルゴン・ヘリウム等のガス  
を利用し高品質の仕上がりです。

バッファー SD-1500 L



メーカー SHIMOMURA  
保有台数 1台  
特 徴 「羽布研磨」は、羽布ホイー  
ルを高速回転させて研磨する方法です羽布の  
弾性を用いて被研磨物の形を損なわずに表面  
を均一の粗さで効率よく研磨することが可能  
です。  
サイズ 360 × 45 × 25.4  
1500 ~ 1800rpm



# 保有車両

## 3t ウイング



保有台数 2台

## 2t 平トラック



保有台数 1台

## 軽運搬車両



保有台数 3台

## 2.5t カウンター式リフト



保有台数 1台

## 1.0t カウンター式リフト



保有台数 トヨタ：1台  
ユニキャリア：1台

